Bohrschraube Sechskantkopf pias mit Bohrspitze Stahl einsatzgehärtet, verzinkt blau passiviert

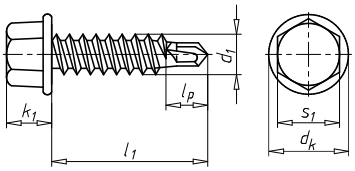
Zum Befestigen von Stahlprofilen auf Stahlunterkostruktion ≤ 5 mm

- Reduziert die Montagezeit dank Bohrspitze um mindestens 50 % und ermöglicht Bohren ohne Ankörnen, Gewindeformen und Befestigen – alles in einem Arbeitsgang
- Geeignet für Bauteilkombinationen tI / tII nach ETA-10/0184, Stahl/Stahl für Ø 4,2 mm bis 6,3 mm



Normen	WN
Werkstoff	Stahl
Oberfläche	Verzinkt
RoHS-konform	Ja
Kopfform	Sechskantkopf
Antriebart	Sechskant
Gewindeart	Blechschraubengewinde
Spitzenform	Bohrspitze
Untergrund	Stahl, Aluminium

ZEBRA QUALITY



Art.-Nr.	0214 35 95	0214 35 13	0214 42 13	0214 42 16	0214 42 19	0214 42 22
VE	500	500	500	500	500	500
Nenndurchmesser (d_1)	3,5 mm	3,5 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm	4,2 mm
Länge (l_1)	9,5 mm	13 mm	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	8,3 mm	8,3 mm	8,8 mm	8,8 mm	8,8 mm	8,8 mm
Kopfhöhe (k_1)	3,45 mm	3,45 mm	4,3 mm	4,3 mm	4,3 mm	4,3 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	3,25 mm	3,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm	4,5 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	6 mm	9,5 mm	9,5 mm	12,5 mm	15,5 mm	18,5 mm
Außenantrieb (s_1)	SW5,5	SW5,5	SW7	SW7	SW7	SW7
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	2,5 mm	2,5 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	1,5 mm	1,5 mm	2 mm	2 mm	2 mm	2 mm
Befestigungsdicke min./max.	1,5-6,5 mm	1,5-6,5 mm	1,5-5,5 mm	1,5-8,5 mm	1,5-11,5 mm	1,5-14,5 mm
Zulassung			ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min

CL01_3502020601, Rev: 0.512, Stand: 27. 10. 2026

Art.-Nr.	0214 42 25	0214 42 32	0214 48 13	0214 48 16	0214 48 19	0214 48 22
VE	500	500	500	500	500	500
Nenndurchmesser (d_1)	4,2 mm	4,2 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm
Länge (l_1)	25 mm	32 mm	13 mm	16 mm	19 mm	22 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	8,8 mm	8,8 mm	10,5 mm	10,5 mm	10,5 mm	10,5 mm
Kopfhöhe (k_1)	4,3 mm	4,3 mm	4,45 mm	4,45 mm	4,45 mm	4,45 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	4,5 mm	4,5 mm	5,75 mm	5,75 mm	5,75 mm	5,75 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	21,5 mm	28 mm	9,2 mm	12 mm	15 mm	18 mm
Außenantrieb (s_1)	SW7	SW7	SW8	SW8	SW8	SW8
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	3 mm	3 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	2 mm	2 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Befestigungsdicke min./max.	1,5-17,5 mm	1,5-24 mm	1,8-4,5 mm	1,8-7 mm	1,8-10 mm	1,8-13 mm
Zulassung	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1700-2500 U/min	1700-2500 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

Art.-Nr.	0214 48 25	0214 48 32	0214 48 38	0214 48 45	0214 48 50	0214 48 60
VE	500	500	500	250	250	50
Nenndurchmesser (d_1)	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm
Länge (l_1)	25 mm	32 mm	38 mm	45 mm	50 mm	60 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	10,5 mm	10,5 mm	10,5 mm	10,5 mm	10,5 mm	10,5 mm
Kopfhöhe (k_1)	4,45 mm	4,45 mm	4,45 mm	4,45 mm	4,45 mm	4,45 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	5,75 mm	5,75 mm	5,75 mm	5,75 mm	5,75 mm	5,75 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	21 mm	28 mm	34 mm	41 mm	46 mm	56 mm
Außenantrieb (s_1)	SW8	SW8	SW8	SW8	SW8	SW8
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Befestigungsdicke min./max.	1,8-16 mm	1,8-22,5 mm	1,8-28,5 mm	1,8-35,5 mm	1,8-40,5 mm	1,8-50,5 mm
Zulassung	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

CL01_3502020601, Rev: 0.512, Stand: 27. 10. 2026

Art.-Nr.	0214 48 70	0214 48 85	0214 48 100	0214 48 110	0214 48 120	0214 48 130
VE	50	50	50	50	50	50
Nenndurchmesser (d_1)	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm	4,8 mm
Länge (l_1)	70 mm	85 mm	100 mm	110 mm	120 mm	130 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	10,5 mm	10,5 mm	10,5 mm	10,5 mm	10,5 mm	10,5 mm
Kopfhöhe (k_1)	4,45 mm	4,45 mm	4,45 mm	4,45 mm	4,45 mm	4,45 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	5,75 mm	5,75 mm	5,75 mm	5,75 mm	5,75 mm	5,75 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	59 mm	59 mm	59 mm	59 mm	59 mm	59 mm
Außenantrieb (s_1)	SW8	SW8	SW8	SW8	SW8	SW8
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm	4,4 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm	3 mm
Befestigungsdicke min./max.	11,5-60,5 mm	26,5-75,5 mm	41,5-90,5 mm	51,5-100,5 mm	61,5-110,5 mm	71,5-120,5 mm
Zulassung	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

Art.-Nr.	0214 55 16	0214 55 19	0214 55 22	0214 55 25	0214 55 32	0214 55 38
VE	500	500	500	500	500	250
Nenndurchmesser (d_1)	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm
Länge (l_1)	16 mm	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	11 mm	11 mm	11 mm	11 mm	11 mm	11 mm
Kopfhöhe (k_1)	5,45 mm	5,45 mm	5,45 mm	5,45 mm	5,45 mm	5,45 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	7,25 mm	7,25 mm	7,25 mm	7,25 mm	7,25 mm	7,25 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	12 mm	15 mm	18 mm	21 mm	27,5 mm	33,5 mm
Außenantrieb (s_1)	SW8	SW8	SW8	SW8	SW8	SW8
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	5,25 mm	5,25 mm	5,25 mm	5,25 mm	5,25 mm	5,25 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm
Befestigungsdicke min./max.	2-5,5 mm	2-8,5 mm	2-11,5 mm	2-14,5 mm	2-21 mm	2-27 mm
Zulassung	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

CL01_3502020601, Rev: 0.512, Stand: 27. 10. 2026

Art.-Nr.	0214 55 45	0214 55 50	0214 55 60	0214 55 70	0214 55 85	0214 63 16
VE	250	250	50	50	50	500
Nenndurchmesser (d_1)	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	5,5 mm	6,3 mm
Länge (l_1)	45 mm	50 mm	60 mm	70 mm	85 mm	16 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	11 mm	11 mm	11 mm	11 mm	11 mm	13,3 mm
Kopfhöhe (k_1)	5,45 mm	5,45 mm	5,45 mm	5,45 mm	5,45 mm	6,45 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	7,25 mm	7,25 mm	7,25 mm	7,25 mm	7,25 mm	6,5 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	40,5 mm	45,5 mm	55,5 mm	55 mm	55 mm	12 mm
Außenantrieb (s_1)	SW8	SW8	SW8	SW8	SW8	SW10
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	5,25 mm	5,25 mm	5,25 mm	5,25 mm	5,25 mm	6 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	5 mm
Befestigungsdicke min./max.	2-34 mm	2-39 mm	2-49 mm	15,5-59 mm	30,5-74 mm	2-6 mm
Zulassung	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

Art.-Nr.	0214 63 19	0214 63 22	0214 63 25	0214 63 32	0214 63 38	0214 63 45
VE	500/1000	500	500	250/500	250	250
Nenndurchmesser (d_1)	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm
Länge (l_1)	19 mm	22 mm	25 mm	32 mm	38 mm	45 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	13,3 mm	13,3 mm	13,3 mm	13,3 mm	13,3 mm	13,3 mm
Kopfhöhe (k_1)	6,45 mm	6,45 mm	6,45 mm	6,45 mm	6,45 mm	6,45 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	8,5 mm	8,5 mm	8,5 mm	8,5 mm	8,5 mm	8,5 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	15 mm	18 mm	21 mm	27,5 mm	33,5 mm	40,5 mm
Außenantrieb (s_1)	SW10	SW10	SW10	SW10	SW10	SW10
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Befestigungsdicke min./max.	2-7 mm	2-10 mm	2-13 mm	2-20 mm	2-26 mm	2-33 mm
Zulassung	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

CL01_3502020601, Rev: 0.512, Stand: 27. 10. 2026

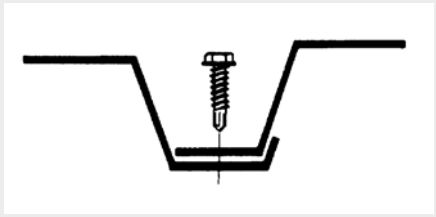
Art.-Nr.	0214 63 50	0214 63 60	0214 63 70	0214 63 80	0214 63 90	0214 63 100
VE	250	100	100	100	50	50
Nenndurchmesser (d_1)	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm
Länge (l_1)	50 mm	60 mm	70 mm	80 mm	90 mm	100 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	13,3 mm	13,3 mm	13,3 mm	13,3 mm	13,3 mm	13,3 mm
Kopfhöhe (k_1)	6,45 mm	6,45 mm	6,45 mm	6,45 mm	6,45 mm	6,45 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	8,5 mm	8,5 mm	8,5 mm	8,5 mm	8,5 mm	8,5 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	45,5 mm	55,5 mm	59 mm	59 mm	59 mm	69 mm
Außenantrieb (s_1)	SW10	SW10	SW10	SW10	SW10	SW10
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Befestigungsdicke min./max.	2-38 mm	2-48 mm	11,75-58 mm	21,75-68 mm	31,75-78 mm	31,75-88 mm
Zulassung	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

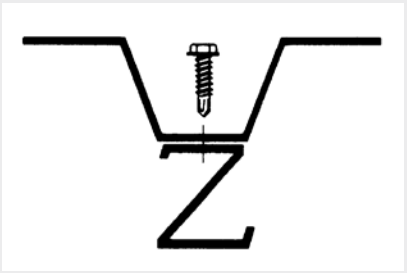
Art.-Nr.	0214 63 110	0214 63 120	0214 63 130	0214 63 140	0214 63 150
VE	50	50	50	50	50
Nenndurchmesser (d_1)	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm	6,3 mm
Länge (l_1)	110 mm	120 mm	130 mm	140 mm	150 mm
Kopfdurchmesser (d_k)	13,3 mm	13,3 mm	13,3 mm	13,3 mm	13,3 mm
Kopfhöhe (k_1)	6,45 mm	6,45 mm	6,45 mm	6,45 mm	6,45 mm
Bohrspitzenlänge (l_p)	8,5 mm	8,5 mm	8,5 mm	8,5 mm	8,5 mm
Gewindelänge mit Bohrspitze	69 mm	69 mm	79 mm	79 mm	79 mm
Außenantrieb (s_1)	SW10	SW10	SW10	SW10	SW10
Zu durchbohrende Materialdicke max. (Metall)	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Für Unterkonstruktionsdicke max.	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm	5 mm
Befestigungsdicke min./max.	41,75-98 mm	51,75-108 mm	51,75-118 mm	61,75-128 mm	71,75-138 mm
Zulassung	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184	ETA-10/0184
Empfohlene Verarbeitungsdrehzahl (Leerlauf) min./max.	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min	1200-1800 U/min

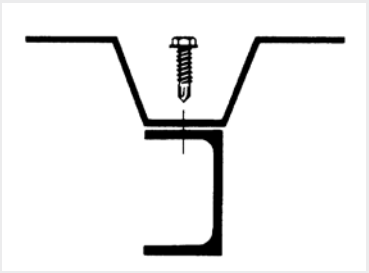
ORSY-lagerfähig

CL01_3502020601, Rev: 0.512, Stand: 27. 10. 2026

Details/Anwendung







Leistungsnachweis

Hinweis

- Bohrschrauben sind mit geeignetem Bohrschrauber zu verarbeiten (z.B. Akku-Bohrschrauber mit Tiefenanschlag)
- Die Verwendung von Schlagschraubern ist unzulässig
- Bohrschrauben sind rechtwinklig zur Bauteiloberfläche zu befestigen

Verzinkte Bohrschrauben sind nur dort einzusetzen, wo eine dauerhafte Befeuchtung nicht zu erwarten ist - Kondensat gilt nicht als dauerhafte Befeuchtung (Korrosivitätskategorie ≤ C2 nach DIN EN ISO 12944-2). Bei bauaufsichtlich zugelassenen Verbindungselementen ist die Zulassung, insbesondere Teil 2 besondere Bestimmungen unbedingt zu beachten.

CL01_3502020601, Rev: 0.512, Stand: 27. 10. 2026